

Goma Xantana Líquida

Solución formulada de goma xantana y metil éter propilenglicol. Se encuentra libre de aceite, arcillas y otros sólidos para maximizar la protección ambiental. Su función principal es proporcionar a los sólidos transporte y suspensión, reducir la fricción y mejorar la eficiencia en desplazamiento. Está diseñado para usarse fácilmente en sistemas base agua, reduciendo tiempo, eliminando basura y mejorando el funcionamiento del polímero.

Ventajas:

- Minimiza la presión de fricción.
- Mejora la eficiencia en el desplazamiento, ya que mejora las propiedades reológicas.
- Se emplea en fluidos base agua dulce, salada y sistemas con alto contenido de salmueras.
- Incrementa la capacidad de bombeo.

Beneficios:

- Bajo condiciones óptimas de salinidad, pH e inhibidor de oxígeno, funciona en fluidos con temperatura superior a 138°C.
- La concentración agregada dependerá de la viscosidad requerida y reducción de presión necesaria. Para comparar, un cuarto de galón es equivalente a una libra de polvo de Goma Xantana.
- La adición de +3% en peso de sal, pH entre 8-9 con óxido de magnesio y la adición de un inhibidor de oxígeno puede otorgar una máxima estabilidad de temperatura en fluidos sobre 94°C.
- Se considera un material no peligroso y puede ser usado con seguridad en áreas ambientalmente sensibles.

Recomendaciones de mezclado:

- Al mezclarse debe ser agregado lentamente con agitación vigorosa o cerca de la bomba de circulación.
- La mezcla debe dispersarse totalmente y debe de agregarse a una velocidad aproximada de 1 galón por minuto.
Agitación fuerte o alta temperatura podría ser necesaria.

Propiedades:

Apariencia	Líquido color crema a ámbar
Gravedad específica	0.96
Autoignición	>200°C
Flash point	76.7°C
Viscosidad	>5000

Presentación:

Totes de 1m³ de capacidad, tambores de 200 litros o cubetas de 5 galones.